



FIBER EAGLE

FIBRATRAMEX®

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD. FIBRATRAMEX

1.- IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO Y SOCIEDAD

Nombre del Producto:	FIBRATRAMEX GFRP
Uso previsto del artículo:	Entramados moldeados de fibra de vidrio y resina de poliéster isoftálica.
Proveedor:	Cerro del Águila N° 3 1D2 28703 San Sebastián de los Reyes. Madrid (España)
Número de teléfono:	91 669 88 60
E-mail de contacto:	info@fibereagle.com
Teléfono de emergencia:	91 669 88 60
Teléfono del Centro nacional de Toxicología:	91 562 04 20
Teléfono de emergencias:	112

2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Clasificación:	Sustancia mono-componente
Clasificación de acuerdo con el reglamento (CE) n°. 1272/2008 [CLP/GHS]	No clasificado. El producto no está clasificado como peligroso según el reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Clasificación según la directiva 67/548/CEE[DSD]	No clasificado. En caso de requerir información más detallada relativa a los síntomas y efectos sobre la salud, consulte en la sección 11
Pictogramas:	No es necesario etiqueta / pictograma.
Palabra de advertencia:	Sin palabra de advertencia
Indicaciones de peligro:	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos

Declaracion de riesgos:	Concentración de polvo en combustión.
Riesgos no clasificados:	El taladro, raspado, lijado o corte u otros trabajos mecánicos sobre este producto generan polvo que puede actuar como irritante para la piel, ojos y aparato respiratorio.

3.- INFORMACIÓN SOBRE COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO.

Resina Polimérica:	30% - 75 % ya endurecida por lo que tiene consideración de inerte.
Fibra de Vidrio:	25% - 70%.
Arena Silicato Cuarzo:	1%.

4.- PRIMEROS AUXILIOS.

Vias de Entrada	Inhalación por la piel o ingestión
Sintomas a la exposicion	Irritación temporal de la piel, los ojos, quemazón de nariz o estornudo producido por un largo periodo al polvo suspendido tras el corte o taladro del material.
Proced. Primeros Aux.	Lavar la cara abundantemente sin frotar. Usar una solución esterilizada para los ojos. Cambiarse la ropa después de la exposición y usar mediada antisépticas para la zona de piel afectada.

5.- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Extincion del fuego	Agua, espuma tipo A, B, C.
Proced. contra el fuego	Usar mascarillas para la respiración que cubran la cara completamente. Al quemar la fibra de vidrio se crea una mezcla compleja de sólidos, líquidos, partículas y gases. Deben ser liberados los monóxidos de carbono y otros componentes orgánicos. La generación del polvo en pequeñas partículas y una concentración suficiente y la aparición de un elemento de ignición puede ser un riesgo de explosión.

6.- MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

Precaucion/proteccion	No se deben usar herramientas anti chispa, para evitar dispersar el polvo en el aire.
Metodos para contener/limpiar	El polvo depositado después de la fabricación no debe ser acumulado ya que es susceptible de explotar al tener una concentración importante del mismo

7.- MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Manejo	<p>Usar medios de protección para minimizar contacto con los ojos y el aparato respiratorio tras el corte y taladro del producto.</p> <p>No frotar o rozar la piel con el polvo generado tras el manejo del producto. Lavar todas las zonas expuestas de piel después de manipular el producto. Lavar la ropa separada para evitar el contacto con la piel del polvo que se haya acumulado.</p>
Almacenamiento producto	<p>Minimizar acumulación y generación del polvo. Limpieza continua del espacio donde se está trabajando para no acumular restos de producto.</p> <p>El polvo seco puede generar electricidad estática cuando es sometido a fricción con otros materiales. Se debe trabajar en espacios con toma de tierra eléctrica como medida de precaución.</p>
Almacenamiento	No hay medidas específicas.

8.- CONTROL DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

Proteccion respiratoria	<p>Mascaras aprobadas anti polvo. Se deben usar cada vez que se proceda a cortar.</p> <p>Cuando se manipule el producto para prevenir cortes, rozamientos o abrasivos.</p>
Guantes de Proteccion	Llevar gafas de protección ocular con ventilación cuando se proceda a corte del producto
Medidas oculares	Camisas de manga larga con sujeción para la muñeca. Pantalones largos. Prendas de protección para su manipulación

Otros equipamientos Se recomienda una exhaustiva ventilación del equipo de protección y de los materiales de transporte de manejo del producto. Usar medidas de manipulación para prevenir escape de polvo del área de trabajo. Usar únicamente material eléctrico y maquinaria apropiada.

9.-APARIENCIA FÍSICA/QUÍMICA

Estado Fisico Solido.
Colores Varios colores.
Olor No hay olor.

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad Estable
Condiciones a evitar Riesgos de ignición, llamas temperaturas extremadamente altas.
Incompatibilidad No apreciadas

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Rutas de esposicion Inhalación, por ojos y piel.
El polvo en suspensión procedente de la maquina puede causar irritación.
No provoca cáncer, no toxico ni efectos inmediatos o a largo plazo.

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Toxicidad: NO
Persistencia o degradación: NO
Bioacumulación: NO
Conversión en aceite: NO

13.- TRATAMIENTO DE DESPERDICIOS

Disposicion El polvo generado se debe controlar y almacenar en contenedores previamente dispuestos de acuerdo a la normativa de regulación local.

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE.

Nombre de embarque	No regulado.
Grupo de embalaje	No determinado
Nombre de simbolos	No
Etiqueta	No requiere etiqueta
Clase de peligro	No peligroso

15.- REGULACIÓN MEDIOAMBIENTAL.

Reglamento de la UE nº 1907/2006 (REACH) Ninguno de sus componentes aparece

RCRA: No aparece

CERCLA No aparece

16.- OTRAS INFORMACIONES

Fecha de emision: 16-07-2015

Aviso al lector: la información contenida en esta ficha de datos de seguridad corresponde a nuestro nivel de conocimiento en el momento de su publicación. Quedan excluidas todas las garantías. Se aplicaran nuestras condiciones generales de venta en rigor.
