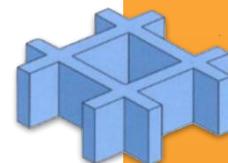




FIBER EAGLE

FICHA TÉCNICA
Versión: 01/19



FIBRATRAMEX® Standard H38 Rejilla moldeada de PRFV de 38 mm x 38 mm.

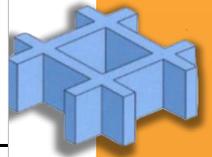
Descripción	Producto obtenido mediante el moldeo de polímeros técnicos reforzados con fibra de vidrio. Es un material compuesto formado por una matriz de resina isoftálica y fibra de vidrio tipo E.
Usos	Las rejillas moldeadas Fibratramex son productos manufacturados, ideales para instalaciones industriales y de construcción; entornos con grandes exigencias en materia de corrosión, de conductividad eléctrica, de temperatura, donde hay químicos presentes, etc. Su uso está ampliamente extendido en sectores como el naval, el químico, el civil, el ferroviario, el alimenticio o el de tratamiento de aguas.
Ventajas respecto a una rejilla metálica	<ul style="list-style-type: none">■ Es más ligera■ Excelente relación resistencia / peso■ Aislamiento eléctrico■ Mínima dilatación térmica■ Transparencia electromagnética■ Buena reacción al fuego■ Mínimo efecto fatiga■ Resistente a agentes químicos■ Resistente frente a rayos UVA■ Resistente al agua de mar■ Exento de sustancias nocivas■ Sin mantenimiento
Material	Roving de fibra de vidrio tipo E, resina isoftálica y cargas especiales retardantes del fuego.
Área abierta ±5%	68 %
Distancia entre ejes ±5%	38 mm x 38 mm
Luz libre ±5%	30 mm x 30 mm
Espesor ±5%	38 mm
Grosor del nervio ±5%	Superior 7.0 mm Inferior 5.0 mm
Resina	Isoftálica
Acabados posibles	Arena de sílice CTE Clase 3 (Rd>45) Cóncavo Liso
Reacción al fuego	Norma ASTM E84-98: ≤ 25, clase A Norma EN 13501-1 nivel Bfl-s1 Norma UNE 23727-1990: M1-F1 Norma UNE 2010-FTP Code Annex 1 Part 5: cumple para pisos y revestimientos de cubiertas.

FIBRATRAMEX®

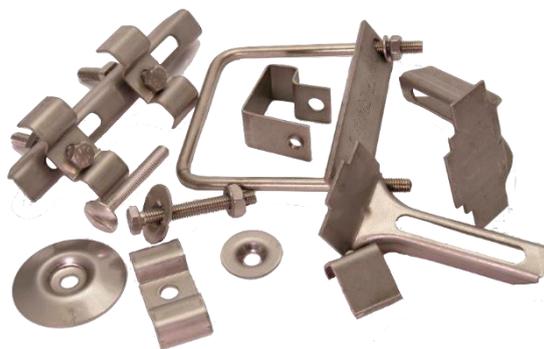
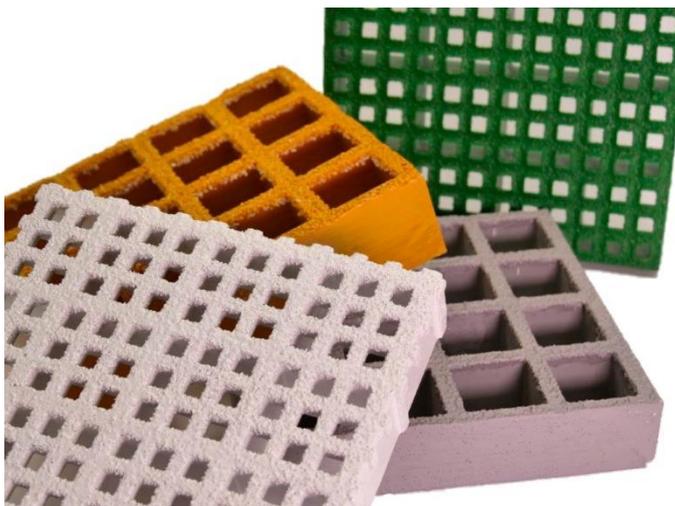
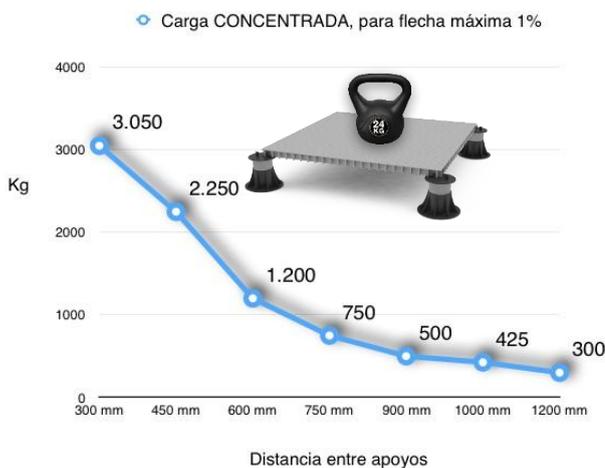


FIBER EAGLE, S.L.

c/ Urano 1 Polígono Industrial La Fuensanta - Móstoles - 28936 - MADRID
Tlf: +34 91669 88 60 - www.fibereagle.com - info@fibereagle.com



Dimensiones ±5%	1000 x 2000 mm 1000 x 3000 mm 1220 x 2440 mm Medidas estándar, para otras medidas consultar disponibilidad.
Colores RAL aproximativo de referencia	Gris RAL 7004 Verde RAL 6001 Colores actuales en stock, para otros colores consultar disponibilidad.
Peso ±5%	19.5 kg/m ²
Instrucciones de seguridad e higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad



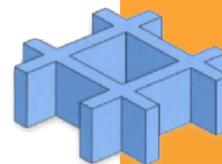
Notas legales

Esta ficha técnica es válida hasta que sea modificada o retirada y es conforme con los conocimientos actuales sobre el producto. Puede revisarse a medida que aparezcan nuevos datos. El producto posee las características técnicas mencionadas anteriormente. Antes de usar dicho producto, el usuario final deberá determinar la idoneidad del mismo para su uso previsto y solo dicho usuario final asume todas las responsabilidades y los riesgos derivados de los mismos.



Guía de resistencia química– tramex con resina isoftálica

Medio químico	Concentración ()	Temperatura (°C)	Fibratramex® ISO
Acetona	100	24	I
Acido acético	50	MAX.	C
Acido bromhídrico	48	MAX.	F
Acido cianhídrico	TODO	MAX.	I
Acido cítrico	TODO	MAX.	C
Acido clorhídrico	10	MAX.	F
Acido clorhídrico	30	MAX.	F
Acido clorhídrico (concentrado)	TODO	MAX.	I
Acido de cromo	50	60	F
Acido fluorhídrico	20	24	N
Acido fluo silícico	10	24	F
Acido fórmico	25	38	F
Acido fosfórico	85	MAX.	C
Acido fosfórico	115	MAX.	I
Acido láctico	100	MAX.	C
Acido maléico	100	MAX.	F
Acido nítrico	20	49	F
Acido nítrico	35	38	I
Acido nítrico	40	ambiente	I
Acido nítrico	10	24	C
Acido sulfúrico	25	MAX.	F
Acido sulfúrico	50	MAX.	F
Acido sulfúrico	75	38	I
Alcohol	100	49	I
Alumbre	TODO	MAX.	C
Benceno	100	60	I
Combustible(Diésel, jet, gasolina)	TODO	38	C
Cloro líquido	SAT	MAX.	N
Cloro líquido /Acido clorhídrico	10-20	MAX.	N
Cloro benceno	100	24	N
Cloroformo	100	24	N
Cloruro de aluminio	TODO	MAX.	C
Cloruro de litio	SAT	MAX.	N
Cloruro férrico	100	MAX.	C
Cloruro de mercurio	100	MAX.	C
Recubrimiento de cianuro de cobre	TODO	51,5	F
Cianuro de sodio	TODO	24	I
Diclorobenceno	100	24	N
Dióxido de cloro	SAT	60	N
Dióxido de azufre	SAT	MAX.	F
Agua (dulce, salada, moderadamente desionizada)	100	MAX.	C
Agua clorada	SAT	49	F
Agua de cal, lechada de cal	SAT	MAX.	C
Eteres		24	N
Fluoruro de aluminio	20	24	I
Formaldehido	37	MAX.	I
Glicerina	100	MAX.	C
Hidrocarburos clorados	100	24	E
Hidróxido de amonio	30	24	N
Hidróxido de calcio	25	MAX.	F
Hidróxido de sodio	50	MAX.	F
Hidróxido de sodio	100	MAX.	I
Hidróxido de potasio	100	49	I
Hipoclorito de calcio	TODO	MAX.	I
Hipoclorito de sodio (estable)	100	38	F
Licor blanco (celulosa)	TODO	MAX.	F
Licor blanqueador (celulosa)	TODO	MAX.	F
Licor negro (celulosa)	TODO	MAX.	F
Licor verde (celulosa)	TODO	MAX.	F
Nitrato de plata	100	MAX.	C
Nítrico, fluorhídrico	20:2	24	I
Ozono para el tratamiento de los sistemas de aguas residuales		38	C
Peróxido de hidrógeno	30	24	N
Petróleo crudo (dulce o ácido)	TODO	MAX.	C
Fenol	10	24	N
Fenol	88	ambiente	N
Fosfato trisódico	50	MAX.	I
Percloroetileno	100	24	N
Sales de amonio - agresivas	TODO	24	I
Sales de amonio - neutras	TODO	49	C
Sales de bario	TODO	MAX.	C
Sales de calcio	TODO	MAX.	C
Sales de cobre	TODO	MAX.	C
Sales de sodio-agresivas	TODO	24	I
Sales de sodio - neutras	TODO	MAX.	C
Sales de litio	TODO	MAX.	C
Sales de magnesio	TODO	MAX.	C
Sales de níquel	TODO	MAX.	C
Sales de potasio	TODO	MAX.	C
Sales de zinc	100	MAX.	C
Sales ferrosas	TODO	MAX.	C
Sales fluoradas + cloruro de hidrógeno	TODO	24	F
Solventes aromáticos	TODO	24	N
Tetracloruro de carbono	100	24	I
Tolueno	100	49	I
Tricloroetano 1,1,1	TODO	24	I
Recubrimiento con cloruro de zinc	TODO	24	F



FIBRATRAMEX®

C – exposición continua del tramex al medio químico y a la temperatura indicada.

F - exposición frecuente del tramex a salpicaduras y a derrames del medio químico a la temperatura indicada.

I - exposición poco frecuente del tramex a salpicaduras y a derrames del medio químico a la temperatura indicada y tras lavar inmediatamente el tramex.

N – no recomendado para las concentraciones y temperaturas indicadas.

E – Ensayo

SAT – Saturada

La temperatura máxima es de 65,6 °C.

Si tienen cualquier duda respecto a la corrosión, la temperatura o productos químicos que no aparezcan en esta guía, consulten a Fiber Eagle.



Los datos que aparecen en esta guía son exactos según Fiber Eagle. Sin embargo, debido al gran número de usos y mezclas posibles de materias corrosivas, el usuario final deberá realizar ensayos en las condiciones reales de utilización del producto para determinar la adecuación de este para el uso previsto. Solo el usuario final asume todas las responsabilidades y riesgos derivados de su uso.