



FIBER EAGLE



Ficha técnica

TECNICRET® AD 18/300/36

Macro Fibras de vidrio resistente a los álcalis del cemento para el refuerzo de hormigones con **ALTA DOSIFICACIÓN**

Usos

- Para mejorar el comportamiento a tracción, al impacto y la capacidad de absorción de energía de hormigones en general, sobre todo en estructuras donde se puedan producir grandes deformaciones.
- Para controlar la fisuración por retracción.
- En pavimentos de hormigón.
- En hormigones proyectados.
- En losas de hormigón, soleras, forjados, etc.
- En elementos prefabricados.

Ventajas

- Mayor resistencia al impacto, a la fisuración, a la abrasión, a la flexotracción y a la ductilidad en todo tipo de hormigones.
- Incrementan la capacidad de absorción de energía y la resistencia a la tracción.
- Resistencia frente a ataques químicos. No le afectan los procesos de corrosión y oxidación.
- Adherencia óptima entre la fibra y el hormigón.
- Sustituye parcial o totalmente a las armaduras principales destinadas a absorber las tensiones.
- Más fácil de utilizar, de distribuir y de manipulación más segura.
- Aumenta la impermeabilidad
- Asegura una distribución homogénea y uniforme de las tensiones en la masa dado que evita las fisuras durante el fraguado.

Dosificación

Con la nueva fórmula de las fibras **TECNICRET AD**, hemos reducido de manera notable la oclusión de aire que se producía al adicionar un porcentaje importante de fibras por m³, mediante las fibras **TECNICRET AD** podrá armarse con altas dosificaciones sus hormigones y morteros sin apenas variación de la trabajabilidad.

No necesita adición de más agua al hormigón por lo que la relación A/C no varía. Permite llegar a dosificaciones de 15 Kgs/m³

Las fibras están empaquetadas en sacos de 15 kgs. Únicamente tiene que verter el contenido de los sacos en la mezcla de hormigón, dejando que estas se dispersen de manera uniforme por toda la mezcla.

Aplicación

- Prefabricados.
- Pavimentos industriales y para intemperie
- Construcción residencial

Añada las fibras a la hormigonera y prolongue el amasado durante al menos cinco minutos tras haberlas añadido.

FIBER EAGLE, S.L.

Avda. Cerro del Águila, 3 Oficina 1-D-2 San Sebastián de los Reyes 28703 (Madrid) España

Tel.: +34 916 698 860 E-mail: administracion@fibereagle.com

www.fibereagle.com



FIBER EAGLE

Se pueden utilizar dosificaciones diferentes en función de cada proyecto. Recomendamos utilizar una dosificación mínima de 3 kg/m³ pero puede utilizar hasta 15 kg/ m³ si así lo requiere dicho proyecto.

Se recomienda que se lleven a cabo ensayos previos para optimizar el uso de las macro fibras

Características Técnicas

Material	Fibra de vidrio con un contenido en ZrO ₂ >16,7 %
Diametro filament	18 ± 2 μ
Tex hilo	300 Tex
Densidad	2,68 g/cm ³
Longitud de fibra	36 mm
Diámetro equivalente	0,8 ± 0,05 mm
Esbeltez	63
Resistencia a la tracción	>2. 500 MPa
Módulo elástico	> 7.200 MPa
Índice de rotura	20 ± 5 %
Temperatura de fusión	>850 °C
Resistencia a los álcalis y al ácido	Total
Absorción de agua	<0,2 %
Conformidad	ASTM C-1116

REFERENCIA

AD 18/300/36

COLOR/APARIENCIA

Blanco

EMBALAJE

Bolsas de 15 kg

Palets 600 Kg

ALMACENAMIENTO

En lugar fresco y seco.

Conservación

ilimitada.

Esta ficha técnica es válida hasta que sea modificada o retirada y es conforma a los conocimientos actuales sobre el producto, pero puede revisarse a medida que aparezcan nuevos datos. El producto posee las características técnicas mencionadas anteriormente. Antes de usar dicho producto, el usuario final deberá determinar la idoneidad del mismo para su uso previsto y dicho usuario final asume todos los riesgos y responsabilidades en relación con los mismos.

©2016 Fiber Eagle, S.L. Todos los derechos reservados.

Edición de 03.2016

FIBER EAGLE, S.L.

Avda. Cerro del Águila, 3 Oficina 1-D-2 San Sebastián de los Reyes 28703 (Madrid) España

Tel.: +34 916 698 860 E-mail: administracion@fibereagle.com

www.fibereagle.com