



FIBER EAGLE



TECNICRET® AR

Fibras de vidrio de alto contenido en óxido de zirconio para el refuerzo de morteros y hormigones.

Las Fibras TECNICRET® es un tipo de fibra de vidrio con un alto contenido en óxido de zirconio > 15 %. Esta característica le confiere una elevada estabilidad en medios fuertemente alcalinos como el que nos encontramos en cualquier producto elaborado con cemento.

Los hormigones obtenidos con adiciones de fibra de vidrio AR presentan una mejora significativa de sus propiedades físico-químicas.

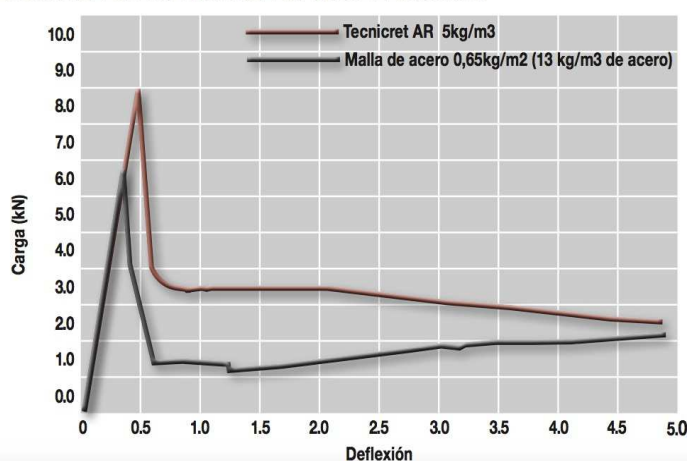
A diferencia con cualquier uso de refuerzo metálico, las fibras TECNICRET® no se corroen, no es magnética, es 100 % resistente a los ácidos y a las bases y a todos los agentes agresivos ya que es químicamente inerte.

Pueden ser utilizadas en todo tipo de hormigón y clase de exposición (de acuerdo con la EN206) pueden ser utilizadas en la preparación de hormigones en ambientes muy agresivos como el marino o la industria química.

Gracias a su densidad cercana a la del hormigón no flota, se dispersa de forma homogénea dentro de toda la matriz de hormigón, no afloran a la superficie, obteniendo unas terminaciones uniformes.

Las fibras TECNICRET® son una alternativa efectiva a la malla metálica electrosoldada. Disminuyendo de forma significativa la aparición de fisuras, tanto las debidas a retracción plástica, como las debidas a cargas dinámicas y estáticas, esfuerzos debidos a impactos y a la fatiga por flexión.

Reducción de la retracción térmica e hidráulica



FIBER EAGLE, S.L.

Avda. Cerro del Águila, 3 Oficina 1-D-2 San Sebastián de los Reyes 28703 (Madrid) España

Tel.: +34 916 698 860 Correo electrónico: administracion@fibereagle.com

www.fibereagle.com

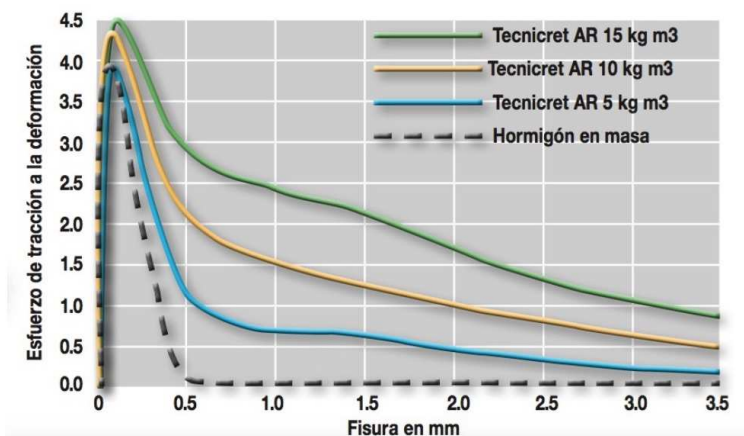
APLICACIONES

- Suelos residenciales.
- Suelos comerciales.
- Prefabricados.
- Hormigón proyectado.
- Protección pasiva contra el fuego en marcos estructurales.

VENTAJAS DE UTILIZAR TECNICRET®

- Control y prevención de fisuración en hormigones y morteros.
- Incremento de la resistencia a flexotracción.
- Aumento de la resistencia a fatiga producida por cargas dinámicas, impactos o choques térmicos.
- Invisibles en la superficie terminada.
- No se corroe.
- Fácil de manejar consiguiendo un importante ahorro de costes.
- Dispersión rápida y uniforme en la matriz del hormigón.
- Excelente trabajabilidad incluso a elevadas dosificaciones.
- Incremento de la resistencia a la abrasión.
- No afecta a las condiciones de bombeo del hormigón.
- Simplificación del trabajo y reducción de los tiempos de ejecución.

Incremento de la resistencia a flexotracción, según EN 14651



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Longitud de fibra: 6, 12, 24, 36 mm
- Diámetro del filamento: 13 μm
- Módulo elástico : 72 Gpa
- Contenido en ZrO_2 : 16,7 %
- Peso específico: 2,68 g/cm^3
- Humedad < 0,3 %
- Resistencia a la tracción: 1.680 Mpa
- Punto de ablandamiento: 900 $^{\circ}\text{C}$

FIBER EAGLE, S.L.

Avda. Cerro del Águila, 3 Oficina 1-D-2 San Sebastián de los Reyes 28703 (Madrid) España

Tel.: +34 916 698 860 Correo electrónico: administracion@fibereagle.com

www.fibereagle.com

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Las fibras TECNICRET® se presentan en bolsas de papel dispersables en agua de 500 grs o en sacos de plástico de 20 Kg.

TECNICRET® debe almacenarse en su embalaje original alejadas del calor y la humedad, las condiciones optimas de almacenamiento son de una temperatura entre 15 y 35 °C y una humedad entre 35 y 65 %.

DOSIFICACIÓN Y MEZCLADO

Una vez determinada la dosificación deberán introducirse directamente en la planta de mezclado, amasadora, o directamente a la hormigonera.

Añadir poco a poco evitando que se formen apelmazamientos amasar durante 5 min.

Uso requerido	Antifisuración plástica	Sustitución de mallazo ligero	Sustitución de mallazo
Dosificación m ³	0,5 kg/m ³	1- 3 kg/m ³	1,5- 5,0 kg/m ³
Tipo TECNICRET	ARC 6-ARC 12	ARC 12	ARC 24- ARC 36

Las fibras TECNICRET® se fabrican según ISO 9001.

Están fabricadas con un contenido en circonio que cumple con las normas ASTM C 1666/C 1666/M-07, EN 15422.

La información y los datos aquí contenidos se ofrecen solo como una guía para la selección de un refuerzo, no garantizamos su aplicabilidad al proceso del usuario, ni asumimos ninguna responsabilidad u obligación que surja de su uso o rendimiento. El usuario acepta ser el responsable de probar completamente cualquier aplicación para determinar su adecuación antes de comprometerse con la producción.

Es importante que el usuario determine las propiedades de sus propios compuestos comerciales cuando use este o cualquier otro refuerzo. Debido a que numerosos factores afectan los resultados, no otorgamos garantía de ninguna clase, expresa o implícita, incluyendo aquellas de comerciabilidad y adecuación para un propósito particular. Las afirmaciones contenidas en esta publicación no deben ser interpretadas como representaciones o garantías, ni como incentivos para infringir alguna patente o violar algún código de seguridad legal o regulación de seguros.

Esta ficha técnica es válida hasta que sea modificada o retirada y es conforme con los conocimientos actuales sobre el producto, pero puede revisarse a medida que aparezcan nuevos datos. El producto posee las características técnicas mencionadas anteriormente.